|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** | **Sınav Tarihi:** | | |
| **T.C. Kimlik No:** | **Sınav Süresi:** | | |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** | **Sınav Başlama Saati:** | | |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri:** | **REVİZYON TARİHİ: 21.12.2021** | | **REV02** |
| **Uygulama Sorusu:**  Resmi verilen sınav işinin imalatını yapınız. | | | |
| **A. ÖN HAZIRLIK** | | **Değerlendirme PUANI**  **(10 Puan)** | **Aldığı PUAN** |
| Yapılan işe uygun iş elbisesi kullanır. | | 2 |  |
| Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır. | | 2 |  |
| Yapılan işe uygun araç - gereç ve makine koruyucu aparatlarını kontrol eder. | | 2 |  |
| Çalışacağı alanın sınırlarını belirleyerek gerekli düzenlemeleri yapar. | | 2 |  |
| Yapılan işin parçalarını uygun ölçme ve markalama aletlerini kullanır. | | 2 |  |
| **B. UYGULAMA AŞAMASI** | | **(80 Puan)** |  |
| İmalat resmine uygun parça seçimini yapar. | | 4 |  |
| İmalat resmine uygun araç ve gereçleri kullanır. | | 4 |  |
| İmalat resmine uygun işlem basamaklarını belirler. | | 6 |  |
| İmalat resmine uygun markalama işlemini yapar. | | 6 |  |
| İmalat resmine uygun talaşlı/talaşsız kesme işlemini makinelerde yapar. | | 10 |  |
| İmalat resmine uygun delme ve havşa açma işlemlerini yapar. | | 10 |  |
| İmalat resmine uygun eğme ve bükme işlemlerini yapar. | | 10 |  |
| İmalat resmine uygun vidalı/kenetli ve perçinli birleştirme yapar. | | 10 |  |
| İmalat resmine uygun kaynaklı birleştirmeleri (direnç kaynağı/oksi-gaz kaynağı/lehimleme/elektrik ark kaynağı/ MİG-MAG kaynağı) yapar. | | 10 |  |
| TS EN ISO standartlarına uygun şekilde metallerin yüzeylerini mekanik yöntemler ile temizler. | | 6 |  |
| İmalat resmine uygun ölçme ve kontrol işlemini yapar. | | 4 |  |
| **C. UYGULAMA SONRASI İŞLEMELER** | | **(10 Puan)** |  |
| Araç, makine, ekipman ile el aletlerinin bakım ve temizliğini yapar, çalışma alanını düzenli şekilde bırakır. | | 4 |  |
| Geri kazanım için atık malzemeleri ayırır. | | 4 |  |
| İşi verilen sürede tamamlar | | 2 |  |
| **TOPLAM** | | **(100 Puan)** |  |
| **Notlar / Görüşler** | | | |
| **Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza:** | | | |

* **Bu form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**
* **Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMLAR**  **(Aday tarafından karşılanacaktır)** | | | | |
| 1. İş elbisesi | | | | |
| 1. Çelik burunlu ayakkabı | | | | |
| 1. İş eldiveni | | | | |
| 1. Koruyucu gözlük | | | | |
| **MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ** | | | | |
| 1. Direnç kaynak makinası |  | 1. Kenet makinesi | | |
| 1. Kollu Makas |  | 1. Giyotin makas | | |
| 1. Spiral taşlama makinesi |  | 1. Kordon makinesi | | |
| 1. Silindir makinesi |  | 1. Sütunlu matkap tezgahı | | |
| 1. Mengene |  | 1. Pense | | |
| 1. El breyzi |  | 1. Şerit metre | | |
| 1. El testeresi |  | 1. Kumpas | | |
| 1. Nokta |  | 1. Tel fırça | | |
| 1. Gönye |  | 1. Çelik cetvel | | |
| 1. Çizecek |  | 1. Eğe | | |
| 1. Plastik çekiç |  | 1. El makası | | |
| 1. Çekiç |  | 1. Matkap ve matkap uçları | | |
| 1. CNC Abkant |  | 1. Elektrik ark kaynak makinesi | | |
| 1. CNC Punh |  | 1. NC Giyotin | | |
| 1. Perçin |  | 1. Havya ve lehim malzemeleri | | |
| 1. Oksi-Gaz ünitesi |  | 1. MİG-MAG kaynak makinesi | | |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ \*** | | | | **ADET / MİKTAR** |
| 1. 1-3 mm DKP, krom veya galvanizli sac | | | |  |
| 1. İşe uygun diğer malzemeler | | | |  |
| 1. İşe uygun birleştirme elemanları | | | |  |
| 1. Malzemelerin adet ve miktarları sınav komisyonunca belirlenir. | | | |  |
| * **Sarf malzemeler ve miktarı bir aday için beceri sınav komisyonunca belirlenecektir.** * **Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.** | | |  | |
|  | | |  | |